Spannsysteme

Einpressmörtel nach dem Aufbereitungsverfahren - SUSPA mit SWIBO Typ 1973

Zulassungsnummer
Z-13.6-7

Geltungsdauer
02. August 2017 - 02. August 2022
Zulassungsnummer:
Z-13.6-7

Antragsteller:
DYWIDAG-Systems
International GmbH
Siemensstraße 8
85716 Unterschleissheim

Zulassungsgegenstand:
Einpressmörtel nach dem Aufbereitungsverfahren - SUSPA mit SWIBO Typ 1973

Geltungsdauer
vom: 2. August 2017
bis: 2. August 2022

I ALLGEMEINEBESTIMMUNGEN

1 Mit der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Zulassungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.

2 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.

3 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.


II BESONDERE BESTIMMUNGEN

1 Zulassungsgegenstand und Anwendungsbereich

1.1 Zulassungsgegenstand


1.2 Anwendungsbereich

Der Einpressmörtel darf zum Einpressen in Spannkanäle von Spanngliedern mit nachträglichem Verbund oder in Hüllrohre von externen Spanngliedern verwendet werden.

2 Bestimmungen für das Bauprodukt

2.1 Eigenschaften und Zusammensetzung


2.2 Prüfungen


3 Bestimmungen für die Ausführung

3.1 Allgemeines


3.2 Überwachung

Bei Spanngliedern mit nachträglichem Verbund und bei externen Spanngliedern, die auf der ganzen Länge verpresst werden, ist die Überwachung nach der "Richtlinie zur Überwachung des Herstellens und Einpressens von Zementmörtel in Spannkanäle"1 durchzuführen. Die Bestimmungen der allgemeinen baubaulichen Zulassung für das Spannverfahren sind zu beachten.


1 Veröffentlicht in den DIBt Mitteilungen 33 (2002), Heft 3
Allgemeine baufälligkeitsbezogene Zulassung
Nr. Z-13.6-7

Seite 4 von 4 | 2. Juni 2017

Folgende Normen werden in der allgemeinen baufälligkeitsbezogenen Zulassung in Bezug genommen:

DIN EN 445:1996-07
Einpressmörtel für Spannglieder – Prüfverfahren; Deutsche Fassung EN 445:1996

DIN EN 446:1996-07
Einpressmörtel für Spannglieder – Einpressverfahren; Deutsche Fassung EN 446:1996

DIN EN 447:1996-07
Einpressmörtel für Spannglieder – Anforderungen für üblichen Einpressmörtel; Deutsche Fassung EN 447:1996

Dr.-Ing. Lars Eckfeldt
Referatsleiter

Beglaubigt
Beschreibung des Aufbereitungsverfahrens und Mischgerätes "SUSPA mit Swibo Typ 1973" zur Herstellung eines Einpressmörtels zum Auspressen von Spannkanälen

Mischvorgang


Die Rührwerke im Aufbereitungs- und Vorratsbehälter sollen nur noch ein Absetzen des Einpressmörtels verhindern und die Mischung bis zum Verbrauch in gleichmäßiger Konsistenz erhalten.

Arbeitsfolge

